

## Tájékoztató

**Ipari gépész 34 521 04**

**„B” szintvizsga feladathoz**

**A szintvizsga időpontja:** Első szakképző évfolyam második félév április

**B/I szintvizsga feladat**

**Értékelési szempontok**

Hajlított lemezkulcs:

Alak- és helyzetpontosság

Méretpontosság (Rajzi méretektől szabad tűrésen kívül eső 0,1 mm-nél nagyobb eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm méreteltérés esetén nem adható pont.)

Esztétikai megjelenés

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
150 mm hossz méret (hosszúság)	2	
75 mm hossz méret (szélesség)	2	
4 mm hossz méret (vastagság, felületkikészítés)	2	
40 mm hossz méret (nyélszélesség)	4	
35 mm hossz méret (bal fejhossz méret)	2	
30 mm hossz méret (jobb fejhossz méret)	2	
18 mm hossz méret (bal fejhossz ferde méret)	2	
12 mm hossz méret (jobb fejhossz ferde méret)	2	
R15 (fejekben lévő külső rádiuszok)	2	
R5 (körök belső rádiuszai)	2	
R8 (belső hajlítási sugár)	2	
R12 (külső hajlítási sugár)	2	
Körömhajlítások (technológia)	8	
Körömvastagsági méretek	8	
Körömmérőlegességek	8	
Szakszerű munkavégzés	5	
Munkadarab esztétikai megjelenése	5	
Munkavédelmi előírások betartása	10	
Összesen:	70	

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok változtathatók.

**Szerszámjegyzék:**

- 1 db rajztű
- 1 db pontozó
- 1 db körző
- 1 db kalapács
- 1 db acélvonalzó
- 1 db fémfűrész
- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 db 150 mm lapos előreszelő
- 1 db 150 mm lapos simítóreszelő
- 1 db 150 mm gömbölyű simítóreszelő
- 1 db Ø5 mm csigafűrő
- 1 db 125-ös asztali satu (puhapofával)
- 1 db Ø16 x 100 köracél (hajlításhoz)

**Anyagjegyzék:**

- 1 db 178×76×4 mm nyersméretű előmunkált előgyártmány.

**B/II szintvizsga feladat****Értékelési szempontok:**

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
L1 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
L2 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
L3 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
L4 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
L5 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L6 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L7 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
L8 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
D1 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
D2 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
D3 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
D4 méret (pontosság 0,5 mm)	0,5	
D5 méret (pontosság 0,05 mm)	1	
D6 méret (pontosság 0,05 mm)	1	
D7 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
R1 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
R2 méret (pontosság 0,1 mm)	0,5	
TxX <sup>o</sup> méret (letörés méret)	0,5	
Kúposág számítása	6	
Mérőeszközök szakszerű használata	1	
Jegyzőkönyv kitöltése (pontosság, esztétika)	2	
Összesen:	20	

**Mérőeszköz jegyzék:**

Tolómérő 150-es pontosság: 0,05

Külső mikrométer mérési tartomány 25-50

Rádiussablon

**B/III szintvizsga feladat****Értékelési szempontok:**

Az artériás vérzésű sérülés ellátáshoz szükséges szabályok ismerete

Az artériás vérzésű sérülés ellátásának szakszerűsége

**A szintvizsga dokumentum értelmezését segítsük elő!**