

Tájékoztató

Gépjármű mechatronikus 34 525 02

„C” szintvizsga feladathoz

A szintvizsga javasolt időpontja a 9. évfolyamon: április

A szintvizsga bizottság elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok jegyzéke módosítható. A vizsgázó elvégzi az A/I, és az A/II feladatot. Itt ad számot a használt kéziszerszámok, kézi kis gépek, mérőeszközök szakszerű kezeléséről, az elsősegély nyújtási ismereteiről és a munkavédelmi előírások betartásáról.

Előforduló durva hibák és értékelésük:

Nem fejezi be az alkatrészt (50% készültség alatt nem adható pont)

Műveletkihagyás (a furathelyet nem jelöli pontozással, nem alkalmaz szálra húzást)

Pontatlan hosszméretek (0,5 mm feletti eltérés esetén 2 pont levonás minden hibás hosszméretnél, 0,25 mm feletti eltérés esetén 1 pont levonás minden hibás hosszméretnél)

Az üregelt rész nem megfelelő alak és helyzetpontossága

Szerszámjegyzék:

1. Kézi fémfűrész
2. Lapos műhelyreszelő 200-as nagyolási műveletekhez
3. Lapos műhelyreszelő 150-es simítási műveletekhez
4. Simító reszelő
5. Tűreszelő (készlet) simítási, sorjázási műveletekhez
6. Ø5 csigafúró
7. Kalapács 0,25 kg-os
8. Keresztvágó

Anyagjegyzék:

1. Fúró-vágó, üregelő spray
2. Csiszolóvászon (120-as)

Eszközjegyzék:

1. Fémvonalzó 200 mm-es
2. Karctű
3. Pontozó

Mérőeszközök jegyzéke:

1. Tolómérő 150-es. Pontosság: 0,05

Ellenőrző eszközök jegyzéke:

1. Élderékszög
2. Hézagmérő készlet
3. Idomsablon