

Tájékoztató

34 525 06 Karosszérialakatos

„B” szintvizsga feladathoz

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok változtathatók.

Szerszámjegyzék:

1. Kézi fémfűrész
2. Lapos műhelyreszelő 200-as nagyolási műveletekhez
3. Lapos műhelyreszelő 150-es simítási műveletekhez
4. Négyszögletes műhelyreszelő 10 mm széles
5. Tűreszelő (készlet) simítási, sorjázási műveletekhez
6. Ø6 csigafúró átszakítandó felületek előmunkálásához
7. Laposvágó 50-60°-os élszöggel
8. Kalapács 0,5 kg-os
9. Ø4mm-es csigafúró
10. Ø7,8 mm-es csigafúró
11. Ø12 mm-es csigafúró
12. Ø8 mm-es állítható dörzsár
13. Kézi menetfúró készlet M5 menetes furathoz
14. Menetfúró hajtóvas

Anyagjegyzék:

1. fúró-vágó-üregelő spray
2. csiszolóvászon (120-as)

Eszközjegyzék:

1. Derékszög
2. Fémvonalzó 200 mm-es
3. Karctű
4. Pontozó
5. Fémkörző

Mérőeszközök jegyzéke:

1. Tolómérő 150-es. Pontosság: 0,05
2. Furatmikrométer 0-25 mm-ig. Pontosság: 0,01; vagy dugós idomszer
3. Rádiusszablon
4. szögmérő

A szintvizsga dokumentum értelmezését segítsük elő!