

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

"A" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 521 01 Autógyártó**

Szintvizsga időtartama:120 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga ajánlott időpontja: Február

„A” feladat

A/I. feladat:

80 pont
105 perc

Az alkatrész megmunkálása előtt, a mellékelt rajz alapján határozza meg az alkatrész gyártási technológiájának sorrendjét (műveleti sorrend), majd készítse el forgácsoló géppel a 2012_LS01 rajzszámú lépcsős tengelyt.

Kiegészítő információk:

A technológiai sorrendet a kijelölt helyre írja le!

Alkalmazzon tömör és szakszerű megfogalmazást!

Folyamatosan ügyeljen a munkabiztonsági és környezetvédelmi szabályok betartására.

A technológiai (műveleti) sorrend:

- 1.....
- 2.....
- 3.....
- 4.....
- 5.....
- 6.....
- 7.....
- 8.....
- 9.....
- 10.....

A/II. feladat:

20 pont
15 perc

1. feladat leírása:

Munkája folyamán ellenőrizze a Tolómérő pontosságát legfeljebb 3 mérési tartományban, ismertesse annak részeit, milyen méréspontosságú tolómérőket ismer.

Feladat:

1. Mérőhasábok segítségével ellenőrizze a tolómérőt.
2. Szóban sorolja fel a tolómérő részeit.
3. Szóban mondja, fel milyen méréspontosságú Tolómérőket ismer.

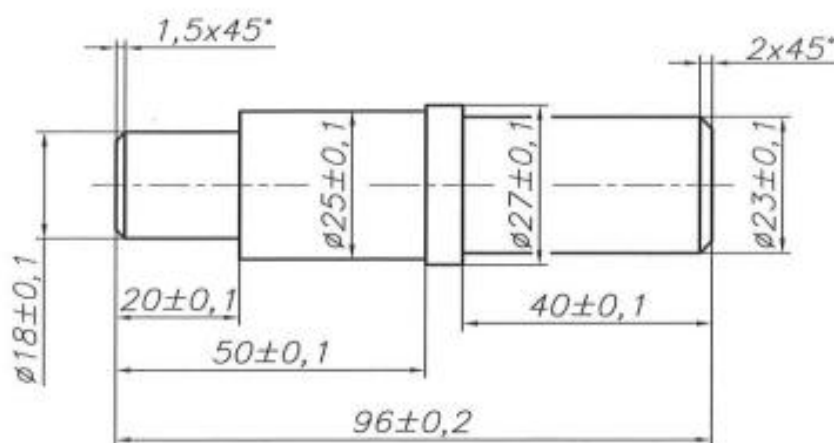
2. feladat leírása

Kész munkadarab méretpontosság ellenőrzése.

Feladat:

1. Átmérők.
2. Teljes hossz.
3. Csapmagasság.

3,2 ✓



Éleket $0,5 \times 45^\circ$ -ban letörni!

Készítette:	Tárgy:	Anyag:	Méretarány:
Dátum:	Lépcsős tengely	S235JR	M1:1
201...08.28.		Nyers méret: $\varnothing 30 \times 100$	Rajzszám: 2012_LS01