

## Tájékoztató

### **Autógyártó**

**34 521 01**

### **„C” szintvizsga feladat**

#### **Távtartó készítése kézi forgácsolással**

**Javasolt időpont:** első szakképző évfolyam április hónap

Javasolt oktatási rendszer: 2 éves Szakiskolai képzésben

A megadott mintarajz alapján A vizsgázó elkészíti a távtartó munkadarabot.

Követelményszint: A tanuló készítsen munkadarabot a 10162-12 Gépészeti alapozó feladatok gyakorlata és 10161-12 Autógyártó feladatok gyakorlata folyamán elsajátított technológiákkal.

Segítség: műhelyrajz.

#### Előforduló durva hibák és értékelésük:

Nem befejezett alkatrész (50% készültség alatt nem adható pont).

Műveletkihagyás, műveletelhagyás (pl. furatok előtt nem alkalmaz központozást).

Pontatlan hosszmeretek (0,5 mm feletti eltérés esetében 1 pont levonás minden hibás

Hosszmeretre)

Furatok nem megfelelő alak és helyzetpontossága.

Menet nem megfelelő alak és helyzetpontossága.

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a méretek változtathatók!

**Szerszámjegyzék:**

- 1 db 150mm 0,05 pontosságú egyetemes tolómérő
- 1 db körző
- 1 60×100 talpas acélderékszög
- 1 db Ø6,4 mm csigafúró
- 1 db egyetemes szögmérő
- 1 db Ø7,0 mm csigafúró
- 1 db rádiuszsablon
- 1 db Ø10,0 mm csigafúró
- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db menetfúró fordítóvas
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 készlet M8 menetfúró
- 1 db Menet-ellenőrző idomszer M8
- 1 db fémfűrész
- 1 db asztali fúrógép
- 1 db 20 kg kalapács
- 1 db 100 mm gépsatu
- 1 db pontozó
- 1 db 200 mm négyszögreszelő, nagyoló
- 1 db 200mm négyszögreszelő, simító
- Védőeszközök, kenőanyagok

**Anyagjegyzék:**

- 1 darab 136 x 100 x 5 mm méretű, S235JR anyagminőségű hasáb