

## Tájékoztató

### **Elektromos gép- és készülékszerelő**

**34 522 02**

### **„D” szintvizsga feladat**

### **Soros RC vizsgálókapcsolás építése, mérése**

#### **Javasolt időpont: április**

A megadott dokumentáció alapján készítse el a tanuló az áramkört, majd a mérési utasításban leírt méréseket végezze el.

A feladat végrehajtását az alumínium hordozó lemez, és a kondenzátort tartó konzol elkészítésével célszerű kezdeni. A tanulónak a banánhüvelyek rögzítésére szolgáló furatokat és az alkatrészek rögzítésére szolgáló furatokat kell elkészíteni. Amennyiben a banánhüvely rögzítésére a feladattól eltérő méretű furat szükséges, természetesen a helyes méretet kell alkalmazni. A furatokat legalább két lépcsőben készítse el a tanuló (előfúrás). A művelet során használjon vágó-fúró-üregelő sprayt. A tanuló a kifúrt furatokat gömbölyű reszelő segítségével illessze a banánhüvelyek tényleges méretéhez. A tartókonzol sarkait reszelővel gömbölyítse le a megadott sugár értékben. A fúrási művelet csak szaktanár felügyelete alatt történhet a fokozott balesetveszély miatt. A furás folyamán a tanuló használjon egyéni védőeszközöket (védőszemüveg, bőrkesztyű). Az elkészült furatokat még a hajlítási művelet előtt értékelni kell.

Hajlítás: lehetőleg élhajlító-géppel, ennek hiányában satuban. A hajlítás értékelésénél fő szempont a párhuzamosság, merőlegesség legyen.

Huzalozás: A huzalok egyik végét forrasztással csatlakozik a banánhüvelyhez, másik vége csavaros vagy sarus kötéssel az alkatrészekhez. Használjon a tanuló érvéghüvelyt.

Az alumínium hordozóba a kondenzátor a konzol felhasználásával kell rögzíteni. A foglalat rögzítésekor a tanuló ügyeljen a csavar túl húzásával a porcelán nehogy elrepedjen.

Értékelési szempont: forrasztások minősége, alkatrészek bekötésének szakszerűsége, alkatrészek rögzítése.

Mérés: A balesetveszély miatt szaktanár jelenlétében történjen. Főbb értékelési szempontok: mérőkapcsolások szakszerű összeállítása, mérőműszerek helyes beállítása, leolvasása, kért adatok számítása.

Az értékelések a feladatok végrehajtása során folyamatosan történjen.

### Szerszámjegyzék:

1. Mérésszerek (tolómérő, rajztű, ceruza, fém derékszög, fém vonalzó)
2. Oszlopos fűrógép
3. Szükséges méretű fém csigafűrók
4. Élhajlító gép
5. Oldalvágó
6. Hegyescsőrű fogó
7. Blankoló fogó
8. Érvéghüvely krimpelő fogó
9. Kábelsaru krimpelő fogó
10. Forrasztópáka
11. Csavarhúzó

### Méréshez szükséges eszközök:

1. 24VAC áramforrás
2. Szabályozható kimeneti feszültségű tápegység
3. Multiméter
4. Mérőzsinórok

### Anyagjegyzék:

- |  |         |
|--|---------|
| 1. Alumínium lemez 2mm vastag 195X250 mm       | 1 db    |
| 2. 25µF/400V sarus üzemi kondenzátor           | 1 db    |
| 3. Felületre szerelhető E27-es foglalat        | 1 db    |
| 4. E27-es izzólámpa 24V 25W                    | 1 db    |
| 5. Banánhüvely                                 | 4 db    |
| 6. Szigetelt sodrott huzal 0,75mm <sup>2</sup> | kb. 1 m |
| 7. Forrasztó ón                                |         |
| 8. Kábelsaru                                   | 2 db    |
| 9. Érvéghüvely                                 | 2 db    |
| 10. M4X20 csavar                               | 4 db    |
| 11. M4 lapos alátét                            | 8 db    |
| 12. M4 rugós alátét                            | 4 db    |
| 13. M4 anyacsavar                              | 4 db    |