

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

"B" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 521 05 Gyártósori gépbeállító**

Szintvizsga időtartama:180 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga ajánlott időpontja: február

„B” feladat

Készítse el a mellékelt rajz alapján, húzott lapos acél nyersdarab felhasználásával az alaplappal megnevezésű munkadarabot!

Az egyes feladatok elvégzése után rendszeresen végezzen méretellenőrzést!

A feladat és a műveleti sorrend leírása:

1. Ellenőrizze a munkadarab készítéséhez kapott nyersdarab és az előkészített szerszámok állapotának megfelelőségét!
2. Válassza ki a szükséges bázisfelületeket, ellenőrizze azok egymáshoz viszonyított helyzetét! (merőlegesség)
3. Végezze el a munkadarab előrajzolását!
4. Pontozással jelölje ki a furatok és a belső kimunkálás középpontját!
5. Végezze el a szükséges fűrészelést a külső felületek reszelési feladatokat!
6. Végezze el a fűrési feladatokat!
7. Végezze el a menetfűrési feladatokat!
8. Végezze el a belső kimunkálás reszelési feladatait!
9. Végezze el a reszelt felületek finomítását!
10. Távolítsa el a sorját a munkadarabról!

3,2 /

