

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

"C" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 521 05 Gyártósori gépbeállító**

Szintvizsga időtartama:180 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga ajánlott időpontja: április

„C” feladat

Készítse el a mellékelt rajz alapján, darabolt acéllemez nyersdarab felhasználásával az alaplap megnevezésű munkadarabot!

Az egyes feladatok elvégzése után rendszeresen végezzen méretellenőrzést!

A feladat és a műveleti sorrend leírása:

1. Ellenőrizze a munkadarab készítéséhez kapott nyersdarab és az előkészített eszközök állapotának megfelelőségét!
2. Válassza ki a szükséges bázisfelületeket, ellenőrizze azok egymáshoz viszonyított helyzetét! (merőlegesség!)
3. Végezze el a munkadarab előrajzolását!
4. Pontozással jelölje a furatok és a belső kimunkálás középpontját!
5. Végezze el a szükséges fűrészelést és a külső felületek reszelését!
6. Végezze el a fűrési, előfűrési műveleteket!
7. Végezze el a menetfűrési feladatokat!
8. Végezze el a belső felületek reszelését!
9. Végezze el a reszelt felületek finomítását!
10. Készítse el a 6mm névleges átmérőjű H7-es tűrésű furatot!
11. Távolítsa el a megmunkálás során keletkezett sorját a munkadarabról!

3,2 ✓

