

# **MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

## **SZINTVIZSGA**

**2017.**

**"A" feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:**

**34 521 11 Építő-, szállító- és munkagép-szerelő**

**Szintvizsga időtartama: 180 perc**

**Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

**Szintvizsga javasolt időpontja: február**

**A/I.**

**80 pont  
160 perc**

**Fém derékszög készítése** (1. sz. melléklet).

**A feladat leírása:**

Írja le a kijelölt helyre (1. sz. táblázat) a műveleti sorrendet és a munkavégzéshez szükséges eszközöket, szerszámokat! Alkalmazzon tömör, szakszerű megfogalmazást!

Készítse elő a szükséges szerszámokat és mérőeszközöket!

Végezze el a szükséges előrajzoló műveleteket!

Végezze el a kézi és kisépes forgácsoló megmunkálásokat! Munkavégzés közben ellenőrizze folyamatosan a méreteket! (az Ø 5 mm-es furat középpontja az élek metszéspontjában van)

Végezze el az utóműveleteket (sorjázás, szálahúzás)!

**Műszaki leírás:**

Az alkatrész anyaga: 5 x 100 mm-es szerkezeti acél.

Darabolási méret: 102 x 72 mm

1. sz. táblázat

**A technológiai (műveleti) sorrend:**

	MŰVELETI SORREND	ESZKÖZÖK, SZERSZÁMOK
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		

**A/II.**

**20 pont**  
**20 perc**

A munkadarab elkészítése után ellenőrizze a táblázatban megadott méreteket a táblázatban megadott eszközökkel! Határozza meg a használni kívánt mérőeszközök szükséges pontosságát, és írja azt a mérőeszköz neve mellé!

<b>Önellenőrzési jegyzőkönyv</b>		
<b>Előírt érték</b>	<b>Mérőeszköz</b>	<b>Mért érték</b>
100 mm-es hossz méret	Tolómérő (1/20-as)	
70 mm-es hossz méret	Tolómérő (1/20-as)	
20 mm-es hossz méret	Tolómérő (1/20-as)	
Ø 5 mm-es furat helyzettűrés ellenőrzése	Tolómérő (1/20-as)	
Merőlegesség ellenőrzése a 100x70-es méretnél	Talpas derékszög, hézagmérő	

1. sz. melléklet

# A FÉM DERÉKSZÖG MŰHELYRAJZA

Lapvastagság: 5 mm

