

## Tájékoztató

**Építő- szállító- és munkagép-szerelő 3452111**

### **„C” szintvizsga feladat**

**Szintvizsga javasolt időpontja: március**

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok változtathatók. A vizsgázó elvégzi a C/I, és a C/II tevékenységeket. Itt ad számot a használt kéziszerszámok, kézi kisgépek, mérőeszközök szakszerű kezeléséről.

#### **Előforduló durva hibák és értékelésük:**

Nem fejezi be az alkatrészt (50% készültség alatt nem adható pont)

Műveletkihagyás (a furathelyet nem jelöli pontozással, nem alkalmaz szálra húzást)

Pontatlan hosszméretek (0,5 mm feletti eltérés esetén 2 pont levonás minden hibás hosszméretnél, 0,25 mm feletti eltérés esetén 1 pont levonás minden hibás hosszméretnél).

Nem megfelelő alak és helyzetpontosság 2 pont levonással jár

#### **Szerszámjegyzék:**

1. Kézi fémfűrész
2. Lapos műhelyreszelő 200-as nagyolási műveletekhez
3. Lapos műhelyreszelő 150-es simítási műveletekhez
4. Háromszögletű simító reszelő
5. Tűreszelő (készlet) simítási, sorjázási műveletekhez
6. Ø5 mm-es csigafúró
7. M8-as menetfúró
8. Kalapács 0,25 kg-os
9. Keresztvágó

#### **Anyagjegyzék:**

1. Fúró-vágó, üregelő spray
2. Csiszolóvászon (120-as)
3. 100 mm x 52 mm x 4 mm méretű szerkezeti acél

#### **Eszközjegyzék:**

1. Tolómérő
2. Talpas derékszög
3. Fémvonalzó 200 mm-es
4. Karetű
5. Pontozó

#### **Mérőeszközök jegyzéke:**

1. Tolómérő 150-es. Pontosság: 0,05 mm (1/20-as)
2. Hézagmérő készlet
3. Ráduszsablon