

# **MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

## **SZINTVIZSGA**

**2017.**

**"D" feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:**

**34 542 04 Férfiszabó**

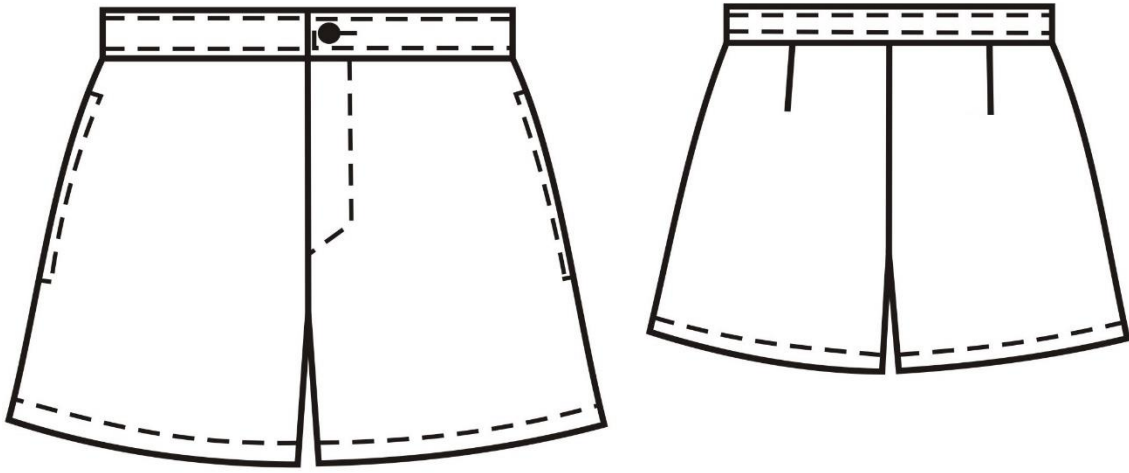
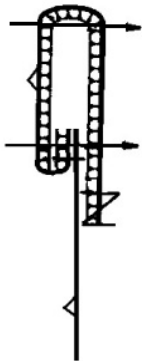



**Szintvizsga időtartama:** 300 perc



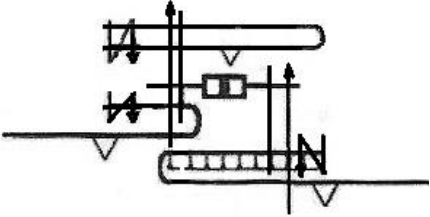
**Elérhető maximális pontszám:** 100 pont

**Szintvizsga javasolt időpontja:** április

**D/I. feladat: Rövidnadrág készítése**

**240 perc  
 70 pont**

Gyártmányrajz	
	
Metszetek	
<p>Övpánt</p> 	<p>Formázóvarrás</p> 
<p>Oldalvarrás</p> 	<p>Oldal- és alsóujja összevarrás, tisztázás</p> 

Oldalvarrásba helyezett zseb	Aljafelhajtás
	
Hasíték, húzózár bevarrás	
	

**Külsőalak:** Combközépig érő, egyenes vonalvezetésű férfi rövidnadrág. Elején tűzött hasítékkal, derékeldolgozás övpánttal, mely záródását elől 1 gomb biztosítja. Oldalvarrásba helyezett 2 zseb látható. Övpántja, hasíték, zseb benyúlás és alja felhajtása díszített.

**Javasolt alapanyag:**

farmer vagy lenvászon

### Összeállítandó alkatrészek

#### Alapanyagból:

2 db	elsőszár
2 db	hátsószár
1 db	övpánt
4 db	zseblap
1 db	hasítékpánt

#### Ragasztós közbélésből:

1 db	övpánt
1 db	hasítékpánt

#### Kellékek:

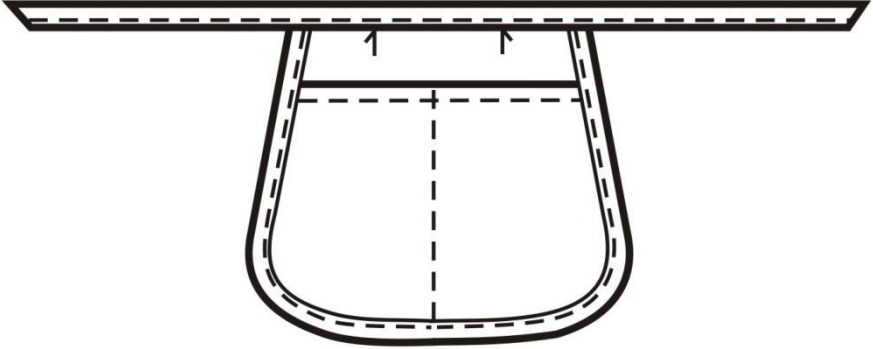
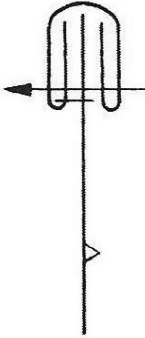

1 db	gomb
1 db	húzózár
	120-as varrócéna
	80-as elütő színű díszítőző céna
	kezelési és méret nagyság jelző címke

<b>Varrások alaki- és méretjellemzői</b>	
<b>Varrásszélességek:</b>	
Külső szárvarrás	1 cm
Belső szárvarrás	1 cm
Kontúr	1 cm
Övpánt felvarrása	1 cm
Zseblapok felvarrása	1 cm
<b>Hajtásszélességek:</b>	
Aljavonal	1-2 cm
<b>Tűzésszélességek:</b>	
Aljavonal	1,9 cm
Övpánt	0,2 cm
Zsebszél	0,6 cm
Hasíték	2,5 cm
<b>Öltéssűrűségek:</b>	
Összevarrásoknál	40/100 mm
Dísztüzésekénél	30/100 mm
<b>Ellenőrző és leigazító minták:</b>	
Hasíték jelölő	
Formázóvarrás jelölő	
<b>Alkalmazott varrógépek, vasalók:</b>	
Huroköltésű gyorsvarrógép	
Háromfonalas szegővarrógép	
Gőzölős vasaló	
<b>A munkadarab előkészítése a szintvizsgára</b>	
Szabványkészítés	
Síkragasztás: övpánt, hasítékpánt	
Szegések: elsőszár, hátsószár, zseblapok, övpánt belső széle	

<b>Műveleti sorrend a szintvizsgán</b>
<b>Előkészítő műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- formázóvarrások jelölése</li><li>- formázóvarrások készítése</li><li>- elejekontúr összevarrása</li><li>- hasíték készítése</li></ul>
<b>Összeállító műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- külső szár összevarrása zsebníllás kihagyásával, vasalás</li><li>- zsebzés</li><li>- belsőszár összeállítása</li><li>- háta kontúr összeállítása</li><li>- övpánt felvarrása, végek lezárása</li><li>- övpánt díszítése</li></ul>
<b>Befejező műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- aljafelhajtás</li><li>- gomblyuk jelölése</li><li>- ellenőrzés</li><li>- készre vasalás</li></ul>

**D/II. feladat: Kötény készítése**

**60 perc  
 30 pont**

<b>Gyártmányrajz</b>	
	
<b>Metszetek</b>	
<p>Szegés ferdepánttal</p> 	<p>Zsebszél készítés</p> 
<b>Külalak:</b> kötény, széle elütő színű ferdepánttal szegve	
<b>Javasolt alapanyag:</b>	pamutvászon
<b>Összeállítandó alkatrészek</b>	
<b>Alapanyagból:</b>	
1 db	köténylap
1 db	zseb
1 db	derékrész kötővel
<b>Kellékek:</b>	
	ferdepánt méter kiszerezésben
	120-as varrócérna
	kezelési és méretnagyság jelző címke

<b>Varrások alaki- és méretjellemzői</b>	
<b>Varrásszélességek:</b>	
derékrész felvarrása	1 cm
ferdepánt felvarrása a pánt bevasalt élébe	
<b>Tűzésszélességek:</b>	
Ferdepánt visszatűzése	0,1 cm
Zseb benyúlás vonalának behajtás szélessége	1-3 cm
<b>Öltéssűrűségek:</b>	
Összevarrásoknál	40/100 mm
Díszűzéseknél	30/100 mm
<b>Alkalmazott varrógépek, vasalók:</b>	
Huroköltésű gyorsvarrógép	
Gőzölős vasaló	
<b>A munkadarab előkészítése a szintvizsgára</b>	
Szabványkészítés	
Kötény kiszabása	
<b>Műveleti sorrend a szintvizsgán</b>	
<b>Előkészítő műveletek:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- zsebszél készítése</li> <li>- zseb rögzítése a zseblapra</li> <li>- kötő kivarrása, kifordítása</li> </ul>	
<b>Összeállító műveletek:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ferdepánt felvarrása a kötény fonák oldalára</li> <li>- bőségghajtások készítése</li> <li>- derékrész felvarrása a fonák oldalra</li> <li>- derékrész visszafordítása a színoldalra, díszűzés</li> </ul>	
<b>Befejező műveletek:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- készre vasalás</li> </ul>	