

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

SZINTVIZSGA

2017.

"A" feladat

Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 521 02 Finommechanikai műszerész

Szintvizsga időtartama: 120 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga javasolt időpontja: Február

„A” feladat

Lemez alkatrész rajzszerinti legyártása és a készdarab mérési jegyzőkönyvének elkészítése

Feladat leírása:

Készítse el a 80x50x5 mm nyersméretű húzott lapos acél felhasználásával a rajzon lévő adott méretű lemez alkatrészt. A mellékelt mérési jegyzőkönyvben rögzítse az elkészült alkatrész méreteit.

A/I.

**100 pont
120 perc**

1. Lemez alkatrész rajzszerinti legyártása

Műveleti sorrend:

1. Tanulmányozza a munkadarab rajzát és alakítsa ki a megfelelő munkarendet
2. Válassza ki a megfelelő szerszámokat az alkatrész legyártásához
3. Kapott előgyártmány ellenőrzése 80x50x5
4. Teljes hossz méret kialakítása reszeléssel $76 \pm 0,2$
5. Bázisfelületek meghatározása
6. Munkadarab előrajzolása bázis felületekhez képest (furatok középpontja, lekerekítés, letörés, kivágás)
7. Furat középpontok bepontosítása
8. 6x5-ös kivágás elkészítése, kifűrészelés majd készre reszelés
9. Lekerekítés (R6) és letörés (6x45 fok) kialakítása reszeléssel
10. Fúr atm. 6-t, 3x és M6-nak előfúr magátmérővel 2x
11. Furatokat kitör
12. M6-os menetet fúr 2x kézi menetfúró készlettel
13. Sorjázás
14. Ellenőrzés

1. melléklet

MÉRÉSI JEGYZŐKÖNYV

A mérő személy neve:

A mérés helye:

A mérés ideje:

A méréshez használt mérőeszközök:

Sorszám:	A mérőeszköz neve:	Méréshatár:	Mérési tartomány:	Pontosság:
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

Mérési eredmények:

Méret	Tűrés	Mért érték	Megjegyzés
76	+/- 0,2		
68	+/- 0,3		
56	+/- 0,3		
24	+/- 0,2		
12	+/- 0,2		
11	+/- 0,2		
25	+/- 0,2		(14)
28	+/- 0,2		
6x5	+/- 0,1		
6x45 fok			
R5			
Ø 6	+/- 0,2		
Ø 6	+/- 0,2		
Ø 6	+/- 0,2		
M6			
M6			
kitörés 1x45 fok			
sorjázás			

.....
Mérést végezte