

Tájékoztató

Finommechanikai műszerész 34 521 02

„B” szintvizsga feladat

Szintvizsga javasolt időpontja: március

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a kiinduló anyag és méretek változtathatók. Szegecs típustól el lehet térni, de rajzot módosítani kell!

A megadott műhelyrajz alapján a tanuló rajzolja elő megmunkáláshoz az alaplapot és az ütközőt, majd készítse el rajz szerint a két alkatrészt. Az elkészített alkatrészekről mérési jegyzőkönyvet kell készítenie a vizsgázónak. A két alkatrészt az összeállítási rajz alapján szegecselje össze.

Pontozás:

Méretpontosság (Rajzi méretektől szabad túrésen illetve túréshatáron kívül eső 0,1 mm-nél nagyobb eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 - 1 pont levonás jár, 0,5 mm méreteltérés esetén nem adható pont.)

Jegyzőkönyv: minden hibás mérési eredmény eseténként 1 - 1 pont levonás jár.

Alak- és helyzetpontosság szabadtűrés szerint

Esztétikai megjelenés

Szegecselés pontozása: minden szegecselési hibáért 2 pont levonással jár.

Szerszám és gép jegyzék:

- keretes kézi fémfűrész
- karctű
- vonalzó
- fémkörző
- derékszög
- pontozó
- félkezes kalapács
- lapos, négyszög tűreszelő
- lapos 200 méretű előreszelő és simítóreszelő
- csiszolóvászon
- csigafűrő
- süllyesztők (90; 75 fokos)
- kézi menetfűrő
- asztali vagy oszlopos fűrőgép
- 100-as gépsatu
- szegecshúzó

Mérőeszköz jegyzék:

- tolómérő (150/0,05 mm)
- élvonalzó (100 mm)
- M6-os menetes dugós idomszer
- Ø6H7-es dugós idomszer
- mechanikus szögmérő

Anyagjegyzék:

- húzott lapos acél 105x50x5 S235JR - C
- húzott lapos acél 52x10x5 S235JR - C
- süllyesztett fejű acél szegecs Ø4 x 20