

Tájékoztató

Hegesztő 34 521 06

„B” szintvizsga feladat

Szintvizsga javasolt időpontja: március

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a megadott méretek módosíthatók. A vizsgázó elkészíti az alkatrészeket a dokumentációnak megfelelően. Itt mutatja be a gépészeti alapozó feladatokat, a bevont elektródás kézi ívhegesztés technológiáját, a gázhegesztés technológiáját és a munkavédelmi előírások területén szerzett ismereteit és készségeit.

Előforduló durva hibák:

Nem befejezett munkadarab (51% készültség alatt nem adható pont).

Az elkészült alkatrészek nem alak és méret helyesek, pontatlan kialakításúak.

Nem megfelelő műveleti sorrend.

A hegesztési varratok kivitele nem felel meg az elvárásoknak.

Anyag- és eszközszükséglet:

Anyagszükséglet:

| | | |
|------|--------------------|-----------------------------------------------------------|
| 1 db | Alaplap | 101 x 101 x 6 mm méretű, S235JR anyagminőségű |
| 1 db | Tartóelem | 20 x 6 -121 mm méretű, S235JR anyagminőségű |
| 1 db | Helyzethatározó | 20 x 6 – 31 mm méretű, S235JR anyagminőségű |
| 1 db | Cső | ø 25 x 2-29 mm méretű, S235JR anyagminőségű |
| 1 db | Tartó lemez | 51 x 101 x 6 mm méretű, S235JR anyagminőségű |
| 1 db | Alátét | M6 csavarhoz |
| 1 db | Sf. csavar | M6-12 |
| 1 db | Hlf csavar | M6-12 |
| | hegesztő elektróda | ø2,5, ø3,2 EN ISO 2560-A OK46.16 |
| | hegesztő pálca | ø2, MSZ EN 12536:2000, A-37 |
| 2 db | A4 lap | I. feladat műveleti sorrend és II. feladat kidolgozásához |

Eszköz-Szerszámszükséglet:

- tolómérő
- mérőszalag
- fém vonalzó
- acél derékszög
- rádiusz sablon
- szögmérő
- fémfűrész
- rajztű
- pontozó
- csigafúró készlet
- kalapács 0,25 kg
- lapos, 250 mm méretű előreszelő és simítóreszelő
- védőeszközök: hegesztőpajzs, bőrkesztyű, bőrkötény, lábszárvédő, zárt bakancs
- satupad, satu
- hegesztőgép (111)
- gázhegesztő felszerelés (311)