

Tájékoztató

Hegesztő 34 521 06

„D” szintvizsga feladat

Szintvizsga javasolt időpontja: április

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a megadott méretek módosíthatók. A vizsgázó elkészíti az alkatrészeket a dokumentációnak megfelelően. Itt mutatja be a gépészeti alapozó feladatokat, a bevont elektródás kézi ívhegesztés technológiája, a gázhegesztés technológiája és a munkavédelmi előírások területén szerzett ismereteit és készségeit.

Előforduló durva hibák:

Nem befejezett munkadarab (51% készültség alatt nem adható pont).

Az elkészült alkatrészek nem alak és méret helyesek, pontatlan kialakításúak.

Nem megfelelő műveleti sorrend.

A hegesztési varratok kivitele nem felel meg az elvárásoknak.

Anyag- és eszközszükséglet:

Anyagszükséglet:

1 db	Alaplemez	101 x 111 x 4 mm méretű, S235JR anyagminőségű
1 db	Véglap	41 x 81 x 2 mm méretű, S235JR anyagminőségű
1 db	Távtartó	40 x 40 x 201 mm méretű, S235JR anyagminőségű
1 db	Magasság beállító	40 x 40 x 151 mm méretű, S235JR anyagminőségű
	hegesztő elektróda	ø2,5, ø3,2 EN ISO 2560-A OK46.16
	hegesztő pálca	ø2, MSZ EN 12536:2000, A-37
2 db	A4 lap	I. feladat műveleti sorrend és II. feladat kidolgozásához

Eszköz-Szerszámszükséglet:

- tolómérő
- mérőszalag
- fém vonalzó
- acél derékszög
- rádiusz sablon
- szögmérő
- fémfűrész
- rajztű
- pontozó
- csigafúró készlet
- kalapács 0,25 kg
- lapos, 250 mm méretű előreszelő és simítóreszelő
- védőeszközök: hegesztőpajzs, bőrkesztyű, bőrkötény, lábszárvédő, zárt bakancs
- satupad, satu
- hegesztőgép (111), gázhegesztő felszerelés (311)